

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

Республика Северная Осетия - Алания

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Владикавказ 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

Республика Северная Осетия - Алания

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Владикавказ 2010

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.

ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Республика Северная Осетия - Алания.

Владикавказ 2010 – 11 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
Республика Северная Осетия - Алания**

ТЕРМ-01-2001

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-001		Станки массой от 1,1 до 20 т.					
Измеритель: 1 шт.							
Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	496,96	111,45	344,73	29,74	40,78	10,3
01-01-001-02	до 3 т	623,71	149,32	413,57	36,60	60,82	13,8
01-01-001-03	до 5 т	873,53	216,40	556,42	49,35	100,71	20
01-01-001-04	до 8 т	1159,18	266,17	733,49	80,88	159,52	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1419,10	328,93	871,56	94,28	218,61	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1845,31	413,32	1134,59	121,41	297,40	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2362,49	521,52	1445,04	139,45	395,93	48,2
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ							
Таблица 01-01-011		Станки массой свыше 20 до 160 т.					
Измеритель: 1 шт.							
Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	2369,81	1173,42	1172,92	197,51	23,47	106
01-01-011-02	до 30 т	3198,02	1527,66	1639,81	272,95	30,55	138
01-01-011-03	до 40 т	4351,91	2092,23	2217,84	287,92	41,84	189
01-01-011-04	до 50 т	5274,22	2579,31	2643,32	344,58	51,59	233
01-01-011-05	до 60 т	8003,75	3177,09	4763,12	448,76	63,54	287
01-01-011-06	до 70 т	8960,96	3597,75	5291,25	498,53	71,96	325
01-01-011-07	до 85 т	12038,27	4273,02	7679,79	645,35	85,46	386

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения						Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-08	до 100 т	13103,63	4704,75	8304,78	700,52	94,10	425
01-01-011-09	до 120 т	13760,04	5435,32	8216,01	706,42	108,71	484
01-01-011-10	до 140 т	15286,18	5749,76	9421,42	797,65	115,00	512
01-01-011-11	до 160 т	16284,75	6075,43	10087,81	853,07	121,51	541

ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001

Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые.

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	9664,67	4255,66	4974,38	503,34	434,63	389
01-02-001-02	до 30 т	11892,15	5076,16	6218,46	613,82	597,53	464
01-02-001-03	до 35 т	14725,62	7089,12	6816,24	751,44	820,26	648
01-02-001-04	100 т	18636,82	7693,65	9183,05	962,33	1760,12	695

Таблица 01-02-002

Молоты штамповочные паровоздушные.

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	7465,20	4328,37	2857,51	361,60	279,32	391
01-02-002-02	до 50 т	15978,88	6963,03	8105,59	763,82	910,26	629
01-02-002-03	100 т	28447,23	11922,39	14474,54	1360,67	2050,30	1077
01-02-002-04	160 т	33253,87	14324,58	15713,00	1568,03	3216,29	1294

Таблица 01-02-003

Молоты ковочные пневматические.

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1298,21	376,35	819,88	84,37	101,98	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1742,67	477,63	1114,78	103,92	150,26	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2598,35	830,15	1501,02	157,19	267,18	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014

Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания.

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3632,52	1393,92	1917,74	226,15	320,86	132
01-02-014-02	до 20 т	4533,85	1721,28	2361,80	278,76	450,77	163
01-02-014-03	до 30 т	4798,10	1890,24	2330,36	258,50	577,50	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	оплата труда рабочих	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.
				эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015		Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания.					
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезающий, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	4904,55	2077,44	2161,05	245,75	666,06	192
01-02-015-02	до 40 т	5319,99	2055,80	2542,02	252,29	722,17	190
01-02-015-03	до 55 т	10181,40	2932,22	6213,94	458,17	1035,24	271
01-02-015-04	до 70 т	12171,61	3213,54	7608,80	573,70	1349,27	297
01-02-015-05	до 80 т	14007,45	3624,70	8819,66	666,67	1563,09	335
01-02-015-06	до 150 т	16843,90	4825,72	9223,17	791,51	2795,01	446
Таблица 01-02-016		Прессы механические двух- и четырехкривошипные.					
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	7535,12	2745,94	3845,68	351,15	943,50	251
01-02-016-02	200 т	29101,64	10874,36	14283,29	1190,04	3943,99	994
01-02-016-03	250 т	33215,12	13357,74	14771,48	1348,38	5085,90	1221
01-02-016-04	300 т	38371,33	13707,82	18606,85	1571,42	6056,66	1253
01-02-016-05	400 т	50273,02	21398,64	21610,21	2042,17	7264,17	1956
01-02-016-06	600 т	61098,03	25216,70	24775,75	2415,54	11105,58	2305
Таблица 01-02-017		Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные.					
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	35675,94	13826,43	16432,98	1433,98	5416,53	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	41578,34	14767,38	19730,81	1673,33	7080,15	1334
Таблица 01-02-018		Прессы механические чеканочные и обрезающие.					
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезающий, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	8079,04	2466,96	4772,46	384,64	839,62	228
01-02-018-02	до 55 т	10464,76	3624,70	5842,37	496,90	997,69	335
01-02-018-03	до 70 т	14655,56	5529,02	7752,80	731,38	1373,74	511
01-02-018-04	до 100 т	16041,08	6102,48	8068,95	777,13	1869,65	564
01-02-018-05	250 т	39855,74	18588,76	16269,20	1756,55	4997,78	1718
Таблица 01-02-019		Прессы механические горячештамповочные.					
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	16148,10	8905,39	5809,15	710,63	1433,56	793
01-02-019-02	до 100 т	22979,36	9972,24	11008,68	1054,58	1998,44	888
01-02-019-03	до 130 т	24410,31	12240,70	9624,65	1011,28	2544,96	1090
01-02-019-04	до 180 т	33284,93	15070,66	14507,61	1368,80	3706,66	1342
01-02-019-05	380 т	64699,96	26345,58	30837,07	2325,84	7517,31	2346
01-02-019-06	650 т	97412,24	44100,21	40286,78	3432,88	13025,25	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030
Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные.

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

01-02-030-01	от 20 до 30 т	3120,41	1201,02	1344,10	123,04	575,29	111
01-02-030-02	40 т	3563,11	1298,40	1544,84	141,34	719,87	120
01-02-030-03	55 т	4752,00	1731,20	1915,77	175,33	1105,03	160
01-02-030-04	80 т	14896,40	5399,18	7834,39	579,19	1662,83	499
01-02-030-05	100 т	18680,76	7129,08	9481,60	718,91	2070,08	644
01-02-030-06	140 т	22213,06	8745,30	10684,30	803,45	2783,46	790
01-02-030-07	180 т	24473,97	9232,38	11972,94	884,32	3268,65	834
01-02-030-08	275 т	34248,19	14579,19	14224,57	1209,58	5444,43	1317
01-02-030-09	415 т	53498,00	20191,68	24896,94	1907,71	8409,38	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040
Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные.

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-040-01	от 80 до 90 т	28426,12	12150,86	14297,49	1235,78	1977,77	1082
01-02-040-02	до 100 т	30571,88	12925,73	15460,14	1333,48	2186,01	1151
01-02-040-03	до 120 т	31169,94	13756,75	14825,05	1292,94	2588,14	1225
01-02-040-04	до 160 т	37064,30	16833,77	16809,85	1453,48	3420,68	1499
01-02-040-05	до 200 т	48473,46	22314,01	21858,17	1894,02	4301,28	1987
01-02-040-06	до 225 т	49718,08	22370,16	22531,52	1945,91	4816,40	1992
01-02-040-07	до 300 т	72468,05	35194,82	30786,83	2712,11	6486,40	3134
01-02-040-08	до 400 т	78380,96	37407,13	33479,44	2932,62	7494,39	3331
01-02-040-09	до 500 т	97891,67	46851,56	40465,58	3714,41	10574,53	4172

Таблица 01-02-041
Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные.

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-041-01	от 500 до 700 т	128947,74	65527,05	48617,65	4461,47	14803,04	5835
01-02-041-02	до 800 т	148210,54	75645,28	55632,35	5105,76	16932,91	6736

Таблица 01-02-042
Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные.

Измеритель: 1 шт.

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетировочный, трубопругковый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	24012,81	10578,66	11487,83	985,44	1946,32	942
Таблица 01-02-043		Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные.					
Измеритель: 1 шт.		Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:					
01-02-043-01	от 130 до 180 т	37219,05	20573,36	12764,72	1696,92	3880,97	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	51045,46	28366,98	15364,89	2230,97	7313,59	2526
Таблица 01-02-044		Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), пругково-профильные, трубопругковые.					
Измеритель: 1 шт.		Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетировочный (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), пругково-профильный, трубопругковый, масса:					
01-02-044-01	от 90 до 100 т	16853,73	11331,07	3368,54	697,45	2154,12	1009
01-02-044-02	до 140 т	19881,20	12757,28	4170,27	816,91	2953,65	1136
01-02-044-03	до 180 т	23311,86	14767,45	4779,56	941,84	3764,85	1315
01-02-044-04	275 т	37606,92	24088,35	7768,30	1533,81	5750,27	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	88497,65	44628,02	29484,57	3724,05	14385,06	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	183990,05	96735,22	61226,38	7859,05	26028,45	8614
Таблица 01-02-045		Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные					
Измеритель: 1 шт.		Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и терморезактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:					
01-02-045-01	4 т	1172,46	408,67	678,52	65,69	85,27	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1381,08	442,46	833,39	76,63	105,23	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1681,78	499,49	1037,37	91,83	144,92	47,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
01-02-045-04	до 8 т	1839,76	560,74	1113,61	100,98	165,41	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1974,96	596,64	1173,64	105,88	204,68	56,5
01-02-045-06	до 14 т	3483,50	1309,44	1878,02	247,38	296,04	124
01-02-045-07	до 16 т	4021,47	1579,72	2101,76	275,58	339,99	146
01-02-045-08	до 20 т	4599,64	1742,02	2437,28	319,52	420,34	161
01-02-045-09	до 23 т	5021,17	1904,32	2635,43	344,26	481,42	176
01-02-045-10	до 30 т	5606,16	2044,98	2942,03	382,48	619,15	189

Таблица 01-02-046 Машины листогибочные и листопрямильные.

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листопрямильная, масса:

01-02-046-01	25 т	3549,28	1110,72	1934,47	194,61	504,09	104
01-02-046-02	до 35 т	4195,98	1238,88	2257,69	226,15	699,41	116
01-02-046-03	до 50 т	4932,54	1527,24	2411,01	246,08	994,29	143
01-02-046-04	до 60 т	5528,42	1644,72	2694,31	282,52	1189,39	154

Таблица 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические.

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	42988,32	21785,76	14984,34	1871,42	6218,22	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	54805,94	26036,64	19574,82	2498,55	9194,48	2352

ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ
Таблица 01-03-001 Линии автоматические формовочные.

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100x750x300/300 мм	328259,44	89157,78	215646,59	15806,78	23455,07	$\frac{8054}{762}$
01-03-001-02	1500x1100x400/400 мм	638839,50	170057,94	434111,88	28956,53	34669,68	$\frac{15717}{1597}$

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ							
Таблица 01-04-001		Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозсионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование.					
Измеритель: 1 шт.		Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозсионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точно-шлифовальный, отрезной и прочий металлорежущий, сборочное оборудование:					
01-04-001-01	до 0,7 т	178,62	56,60	107,40	6,21	14,62	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	258,84	79,84	158,12	9,15	20,88	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

СОДЕРЖАНИЕ:

Часть 1. МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
ОТДЕЛ 01. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001 Станки массой от 1,1 до 20 т.	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011 Станки массой свыше 20 до 160 т.	3
ОТДЕЛ 02. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001 Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые.	4
Таблица 01-02-002 Молоты штамповочные паровоздушные.	4
Таблица 01-02-003 Молоты ковочные пневматические.	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014 Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания.	4
Таблица 01-02-015 Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания.	5
Таблица 01-02-016 Прессы механические двух- и четырехкривошипные.	5
Таблица 01-02-017 Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные.	5
Таблица 01-02-018 Прессы механические чеканочные и обрезающие.	5
Таблица 01-02-019 Прессы механические горячештамповочные.	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030 Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные.	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040 Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные.	6
Таблица 01-02-041 Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные.	6
Таблица 01-02-042 Прессы гидравлические: насадочные, пакетировочные, трубопруктовые, брикетировочные.	6
Таблица 01-02-043 Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные.	7
Таблица 01-02-044 Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетировочные (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруктовые.	7
Таблица 01-02-045 Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и терморезистивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные.	7
Таблица 01-02-046 Машины листогибочные и листопрямильные.	8
Таблица 01-02-047 Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические.	8
ОТДЕЛ 03. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001 Линии автоматические формовочные.	8
ОТДЕЛ 04. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9
Таблица 01-04-001 Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точношлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование.	9